



Jawa 500 OHC Ignition V2.0

Stručná charakteristika zapalování

Zapalování umožňuje buzení dvou indukčních cívek s integrovaným optickým snímačem otáčení. Veškeré funkce a volitelné pracovní režimy zapalování je možné nastavit pomocí osobního počítače. K tomuto účelu slouží program **Ignition Control**, který současně umožňuje Online vizualizaci skutečných hodnot otáček, předstihu. K propojení osobního počítače a zapalování slouží standardní prodlužovací kabel sériové linky RS232.

Řízení předstihu realizuje mikroprocesor zapalování, který časuje zpoždění zážehu dle zadané křivky předstihu a aktuálních otáček.

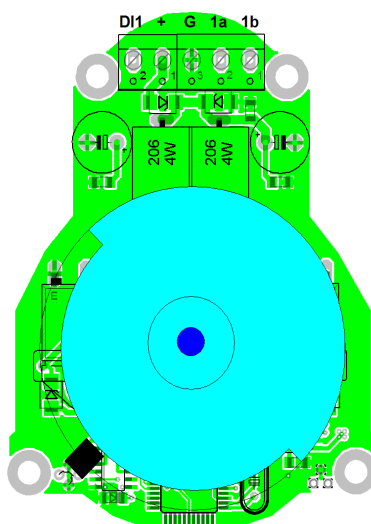
Pomocí jediného digitálního vstupu je možné přepínání křivek předstihu. Řízení předstihu zážehu je realizováno přepočtem žádané křivky předstihu zážehu na tabulku časových zpoždění. V závislosti na aktuálních otáčkách motoru jsou jednotlivá časová zpoždění z tabulky vybírána a prostřednictvím mikroprocesoru přesně odměřována, čímž dochází k výslednému efektu řízení předstihu.

Aplikace **Ignition Control** nově poskytuje funkci pro ladění předstihu pomocí akcelerační brzdy, kde se sleduje zrychlení motoru při překonávání vlastní hmoty. Předpokladem je, že zrychlení otáček motoru úměrně odpovídá krouticímu momentu motoru.

Základní technické parametry

Parametr	Rozsah
Napájecí napětí	3,5 až 25V, (přepět. ochrana 33V)
Pracovní otáčky	0 až 25.000 ot/min
Rozsah řízení předstihu	0 až 90°
Pracovní teplota	-40 až 85°C
Otáčkový rozsah s řízením předstihu	180 až 20.500 ot/min
Řízení energie jiskry	Tabulkou, Max., Med., Min., Řízená
Spínání buzení indukčních cívek	max. 5A/0,15Ω (MOSSFET)
Odpor indukčních cívek	> 3,5Ω (měřeno mezi vývody 1 a 15)
Digitální vstupy (DI1)	0 až 1V = L, 3 až 20V = H
Automatické odpojení buzení induk. cívek	Odpojení za 5 až 120s po stopu motoru

Schéma konektorů zapalování a clony optické závory



Instalace

Elektronické zapalování sice pracuje s bezpečným napětím do 25V, ale spíná indukční zátěž na které vzniká napětí několika tisíc voltů. Proto je nutné pracovat s elektronickým zapalováním maximálně obezřetně a jakékoli změny na elektrické instalaci zapalování vždy provádět při jeho vypnutém napájení.

Napájení a veškeré vstupy zapalování jsou chráněny proti přepětí a proti přepólování. Stav přepětí a ani přepólování ovšem nesmí působit trvale, jelikož může dojít k přetížení ochranných prvků a k částečnému nebo úplnému poškození funkce zapalování.

Výstupy zapalování nejsou chráněny proti zkratu a proto nesmí nikdy dojít k přímému připojení výstupu 1a, 1b. Rovněž nesmí dojít ke spojení s impedancí, která by způsobila překročení dovoleného proudu a tedy přetížení a následující destrukci daného spínacího prvku v zapalování.

Správná a spolehlivá funkce instalovaného zařízení je v základu podmíněna jeho správným napájením. Veškeré použité výkonové vodiče (G, 1a, 1b) musí mít průměr minimálně 1,5mm. Napájení musí být provedeno vždy přes jistící prvek (tavnou pojistku 10A), která ochrání zapalování v případě přepólování, přepětí nebo jiné poruchy.

Zapalování je možné přímo přišroubovat do pozice původního kladívkového snímače.

Boční pohled na desku zapalování a stínítko:

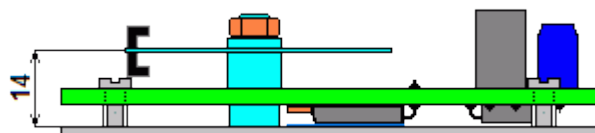
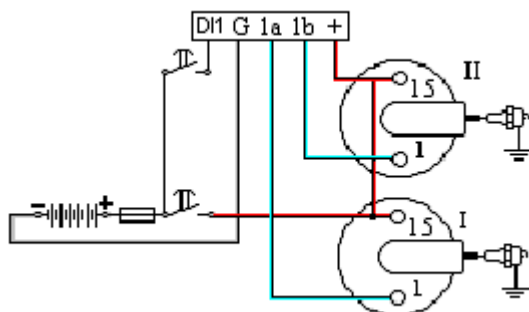


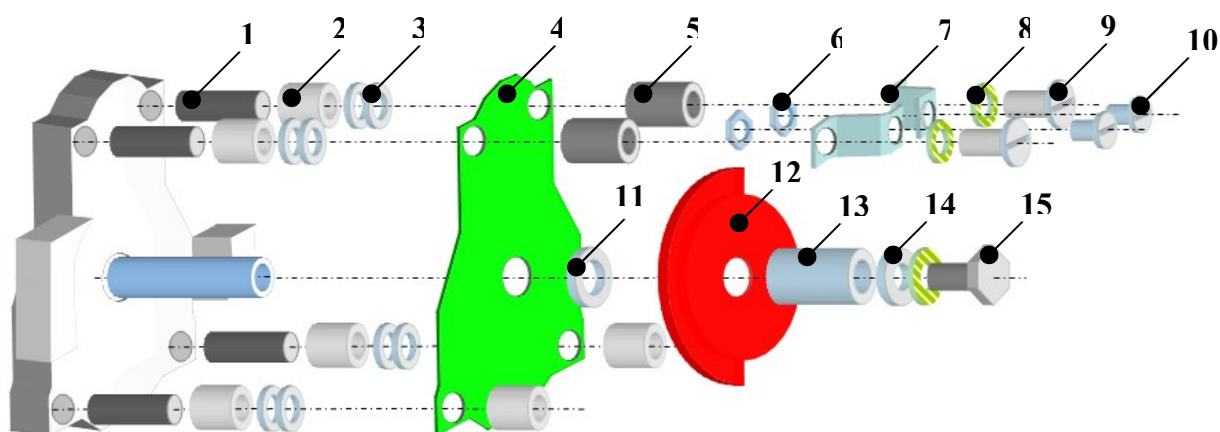
Schéma zapojení

Základní schéma zapojení je uvedeno pro variantu se dvěma indukčními cívkami.



Pozn.: Vstup DI1 nemusí být zapojen jedná se pouze o rozšiřující funkci.
Pro motory s jednou indukční cívkou je zapojen pouze výstup 1a.

Montážní návod



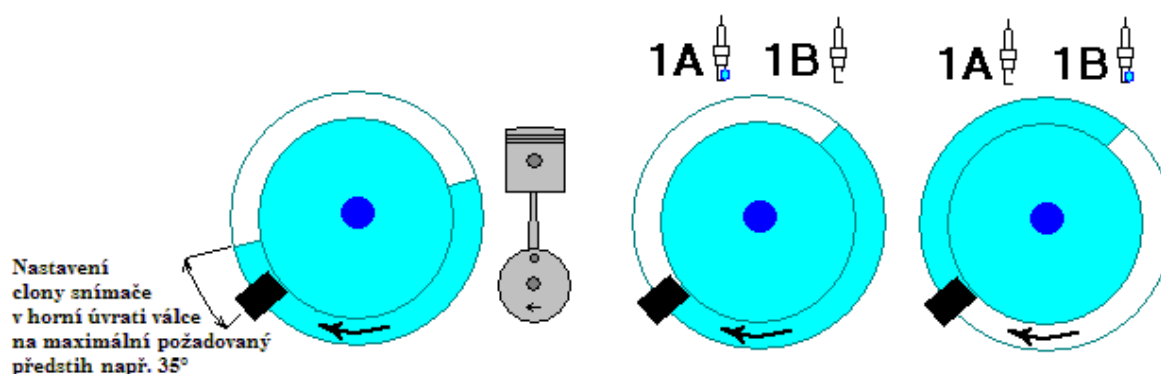
1. – „červík“	4 ks	9. – šroubky k přichycení	2 ks
2. – matka	6 ks	10. – šroubky ke konektoru	2 ks
3. – podložka	8 ks	11. – podložka pod stínítko	1 ks
4. – zapalování	1 ks	12. – stínítko	1 ks
5. – distanční sloupky	2 ks	13. – úchyt stínítka	1 ks
6. – matky ke konektoru	2 ks	14. – koncová podložka	1 ks
7. – držák konektoru	2 ks	15. – zajišťovací šroub	1 ks
8. – podložky ke konektoru	3 ks		

Všechny výše uvedené součásti jsou dodávány v setu se zapalováním a jsou v ceně.

Nastavení předstihu

Posledním a nejdůležitějším bodem instalace je správné nastavení zapalování tak, aby mohlo bezchybně plnit veškeré požadované funkce.

V první fázi je důležité si uvědomit jaký maximální předstih zážehu motor vyžaduje. Tento maximální předstih je nutné nastavit na snímači otáčení (např. 35°) a zároveň jej zadat jako referenční hodnotu do programu v záložce *Křivka předstihu* do položky *Snímač otáčení*. Vždy je tedy nutné, aby se hodnota předstihu nastaveném na snímači otáčení shodovala s předstihem zadaným v programu. Od tohoto údaje se odvíjí přepočítání křivky předstihu do tabulky a zejména přesnost *Online vizualizace* aktuálního předstihu. Hodnotu předstihu na snímači otáčení je možné dodatečně opravit porovnáním skutečné hodnoty předstihu zjištěné např. stroboskopem a hodnoty předstihu udávané v *Online vizualizaci*.



Řízení předstihu realizuje mikroprocesor zapalování, který časuje zpoždění zážehu dle zadané křivky předstihu a aktuálních otáček.

Na motocyklových motorech se udávají předstihy zážehu pro snazší nastavení v [mm], proto program umožňuje automatický přepočítání předstihu z [mm] na [°]. Okno přepočtu předstihu se aktivuje dvojklikem myši v záložce *Křivka předstihu* a položce *Snímač otáčení*.

Signalizační kontrolka

Profil všech funkcí zapalování je uložen v paměti zapalování, která si uchovává data i bez napájení. Obsah této paměti je nahrán z programu Ignition Control.

Jestliže paměť ještě nebyla nikdy nahrána nebo došlo k přerušení posledního nahrávání, bude tento stav po zapnutí signalizován krátkým zablikáním červené kontrolky. Veškerá nastavení pak budou daná výrobcem. Správný obsah paměti je signalizován trvalým zeleným svitem kontrolky. Zápis dat z počítače do zapalování je signalizován červeným nepřerušovaným svitem. Přejde-li zapalování do ochranného módu (motor neběží a režim je povolen) dojde ke zhasnutí zeleného svitu kontrolky (indukční cívky nejsou buzeny). Po příchodu impulsu ze snímače otáčení dojde opět k rozsvícení kontrolky (opětovné buzení).

Program Ignition Control

Elektronické zapalování obsahuje řadu funkcí jejichž nastavení lze s výhodou provést prostřednictvím osobního počítače programem Ignition Control. Komunikace s počítačem probíhá prostřednictvím komunikačního rozhraní RS232 s rychlostí 19200Bd. Proto musí být počítač vybaven alespoň jedním COM portem a nebo převodníkem USB/RS232.

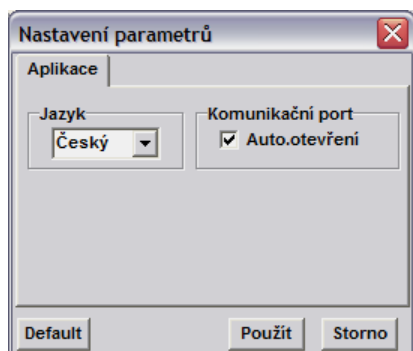
Program Ignition Control je rozdělen do čtyř samostatných částí:

- Online vizualizace
- Křivka předstihu
- Rozšířené funkce
- Kalibrace čidel

Veškeré parametry zadané v příslušných záložkách *Křivka předstihu*, *Rozšířené funkce* a *Kalibrace čidel*, lze uložit do souboru položkou v hlavním menu *Soubor -> Uložit* nebo *Soubor -> Uložit jako ...*, kdy bude zobrazeno i dialogové okno pro zadání cesty uložení souboru. Následně lze uložené data otevřít položkou *Soubor -> Otevřít...* Do souboru se ukládají veškerá data týkající se křivky předstihu, parametrů motoru a jeho čidel.

Při změnách křivky předstihu a jiných údajů, může dojít k nechtěné poruše původních dat. K tomuto účelu slouží funkce z hlavního menu *Úpravy -> Zpět* a *Úpravy -> Vpřed*. Program umožňuje 19 kroků vzad a následně vpřed.

Pro přenos křivky předstihu do zapalování slouží položka *Úpravy -> Přenos...* Tuto funkci lze aktivovat i stiskem tlačítka F2.



K nastavení aplikačních parametrů slouží dialog spouštěný položkou hlavního menu *Nastavení -> Parametry ...* Zde je zejména poskytnuta možnost nastavení jazyka aplikace.

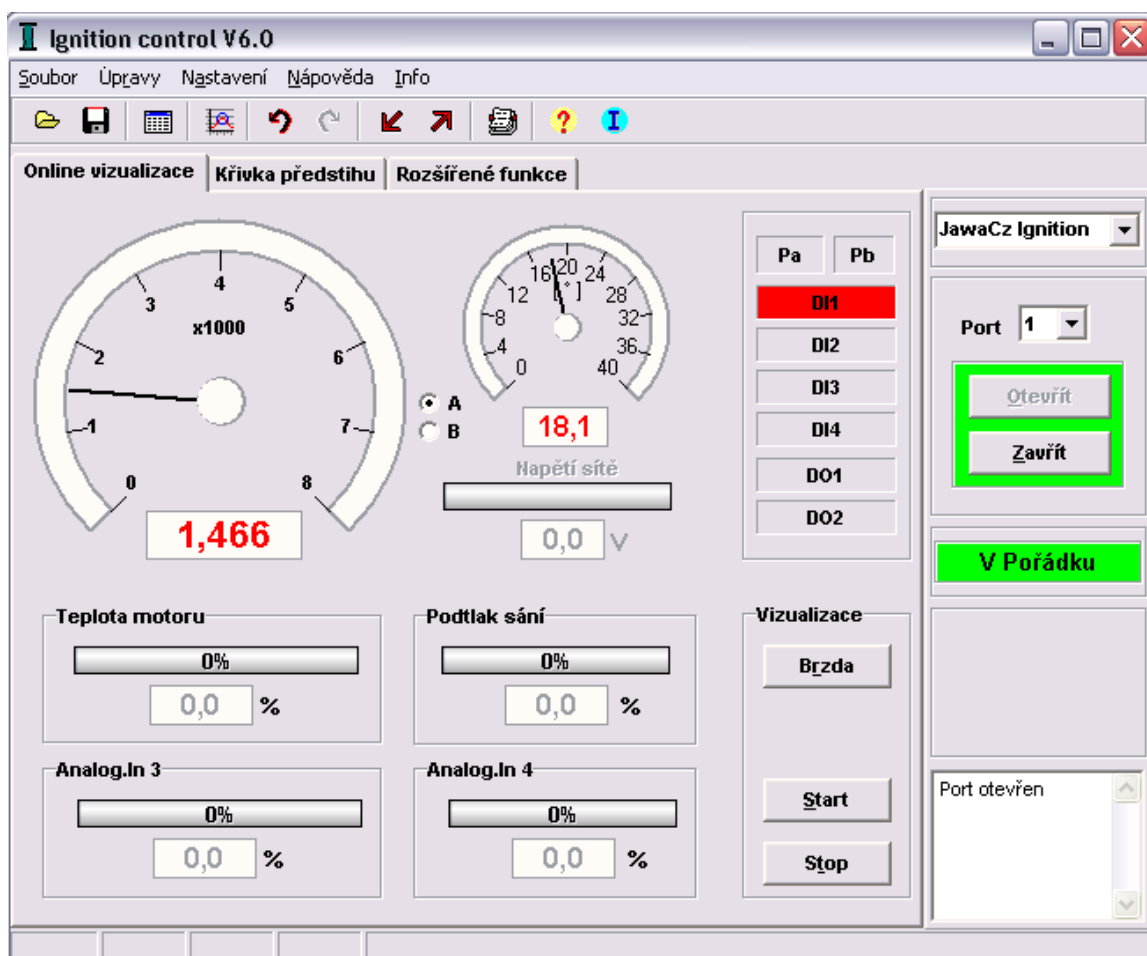
Významné funkční položky z hlavního menu jsou dostupné i na liště rychlé volby a případně jsou také spouštěna prostřednictvím tzv. horkých kláves např. F2, Ctrl+S, atd.

Online vizualizace

Vždy při instalaci, nastavení a provozu zařízení je důležité mít možnost zpětné kontroly nad instalovaným zařízením. Proto také i zapalování poskytuje možnost připojení a získávání aktuálních hodnot i za běhu motoru. **Šedý text neplatí pro zapalování Jawy-CZ-Trabant**

Online vizualizace zobrazuje tyto základní parametry:

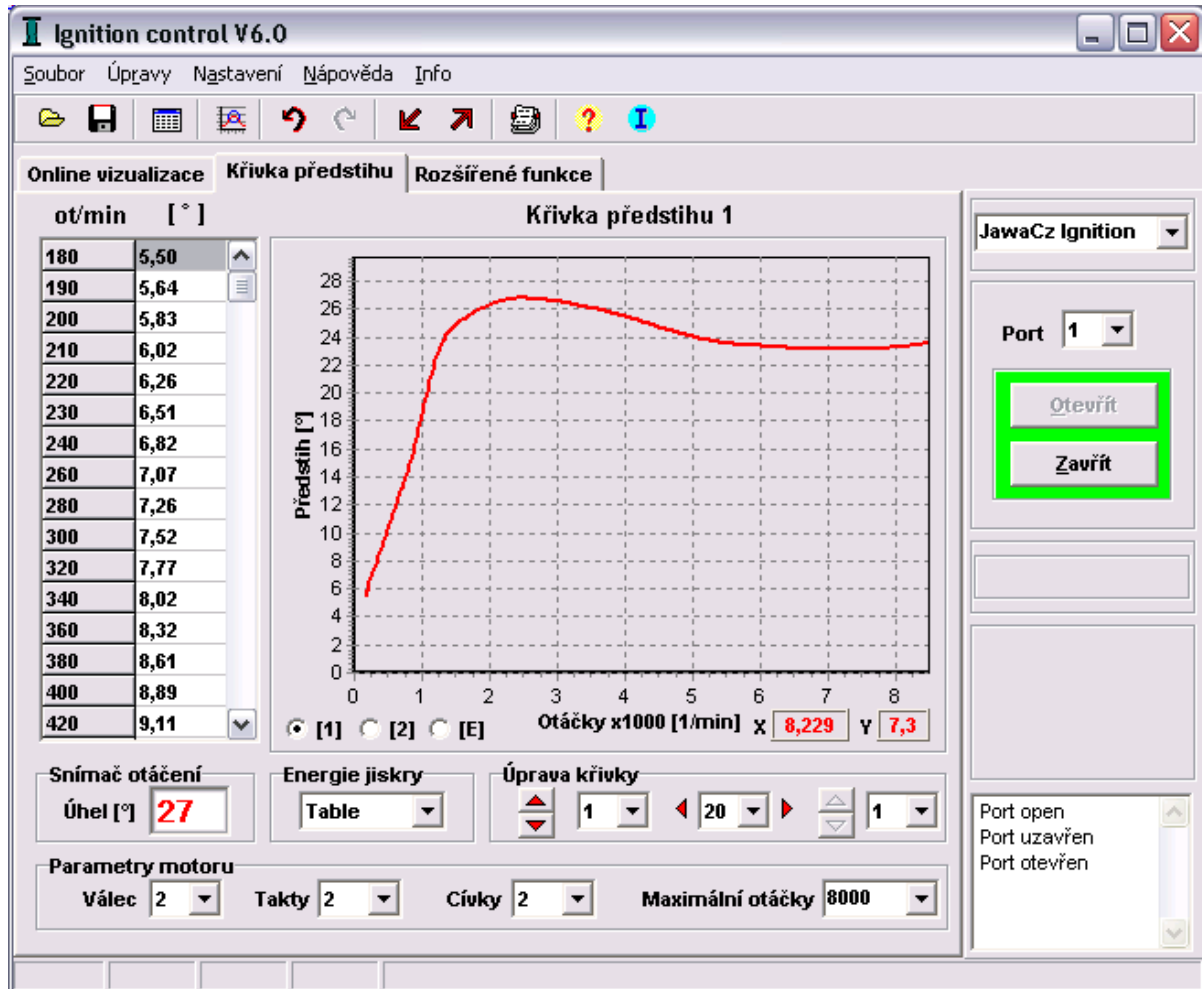
- Otáčky motoru (volba kanálu A nebo B)
- Předstih zážehu (volba kanálu A nebo B)
- Napětí sítě (Palubní napětí)
- Digitální vstupy (Pa, Pb, DI1, DI2, DI3, DI4)
- Digitální výstupy (DO1, DO2)
- Analogové vstupy (AI1, AI2, AI3, AI4)



Ke spuštění Online vizualizace je vždy nutné propojení počítače a zapalování sériovým prodlužovacím kabelem, otevření komunikačního portu a spuštění vizualizace tlačítkem *Start*. V případě, že se po stisku tlačítka *Start* nezobrazí aktuální data pak zkontrolujte správnost připojení komunikačního kabelu, případně číslo použitého komunikačního portu a správnost napájení zapalování.

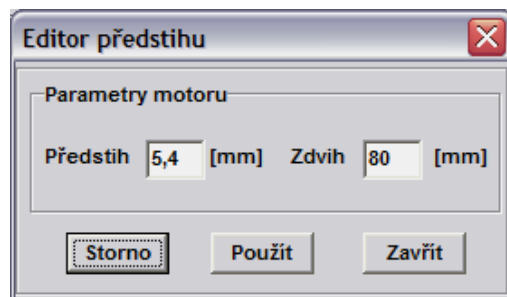
Křivka předstihu

Základní vlastností zapalování je řízení předstihu v závislosti na aktuálních otáčkách motoru. K nastavení charakteristiky řízení předstihu slouží záložka *Křivka předstihu*.



ot/min	[°]
180	5,50
190	5,64
200	5,83
210	6,02
220	6,26
230	6,51
240	6,82
260	7,07
280	7,26
300	7,52
320	7,77
340	8,02
360	8,32
380	8,61
400	8,89
420	9,11

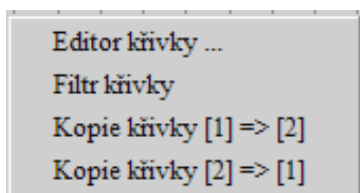
Prvním krokem před nastavením křivky předstihu je určení maximálního předstihu, který bude nastaven na snímači předstihu a který musí být rovněž zadán v položce *Snímač otáčení* (více viz. Nastavení předstihu).



Dvojklikem na položce Snímač otáčení lze aktivovat okno pro přepočítání předstihu z [mm] na [°]. Pro správnost přepočtu je nutné zadat i hodnotu zdvihu motoru.

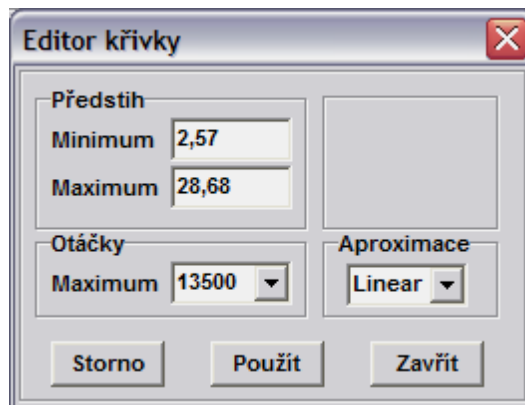
Po zadání hodnoty nastavení snímače otáčení lze pokračovat zadáním maximálních povolených otáček motoru v položce *Maximální otáčky*. Zde je vhodné vybrat nejbližší vyšší hodnotu z nabízených otáček.

Tímto je vymezena oblast pro zobrazení křivky v grafu a její následné přepočty.



Kliknutím pravým tlačítkem myši na oblast grafu nebo tabulky dojde ke zobrazení menu nabízející funkce pro práci s křivkou.

Pro snadnou editaci křivky slouží Editor Křivky. Umožňuje rychlé vytvoření automatického průběhu křivky s lineárním nebo logaritmickým průběhem případně umožňuje zadání zkrácené tabulky.



Průběh křivky lze snadno upravit tahem myši od průběhu křivky směrem nahoru nebo dolů. Šířka záběru myši se nastavuje mezi vodorovnými šipkami v panelu *Úprava křivky*.

V tomto panelu se vyskytují i tlačítka se svislými šipkami které po stisku přesouvají křivku o požadovaný počet stupňů.

Při úpravách křivky může dojít k porušení plynulosti průběhu křivky. Pro opravu tohoto stavu je určen Filtr křivky. Účinek filtru lze znásobit jeho opakovaným použitím.

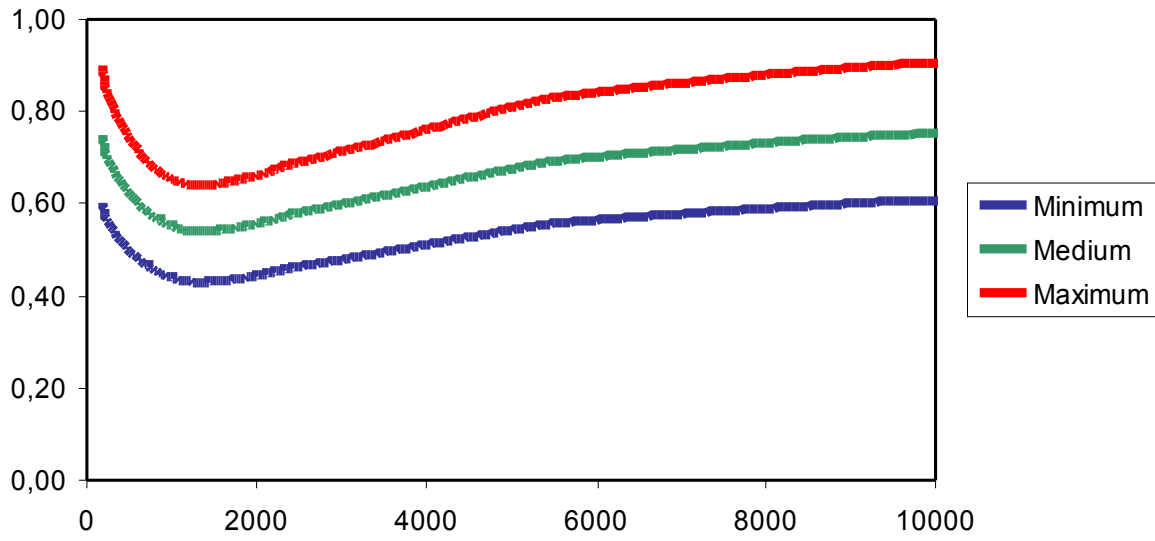
Výběrovými políčky [1] a [2] je umožněno přepínání mezi průběhem křivky 1 a 2.

Pro optimalizaci typu indukční cívky a jejího buzení slouží položka Energie jiskry. Pro indukční cívky s odporem menším než 4Ω (min $3,5\Omega$) je nutné nastavit buzení střední až minimální, které zamezí přebuzení indukční cívky a jejímu přehřívání. Pro cívky s odporem větším než 4Ω slouží nastavení buzení střední a maximální. Kompromisem buzení indukční cívky je nastavení pro řízení energie jiskry, které řídí buzení na základě hodnoty palubního napětí.

Palubní napětí / otáčky	Řízené buzení
< 3300ot/min	Minimální
3300 až 6500ot/min	Střední
> 6500ot/min	Maximální

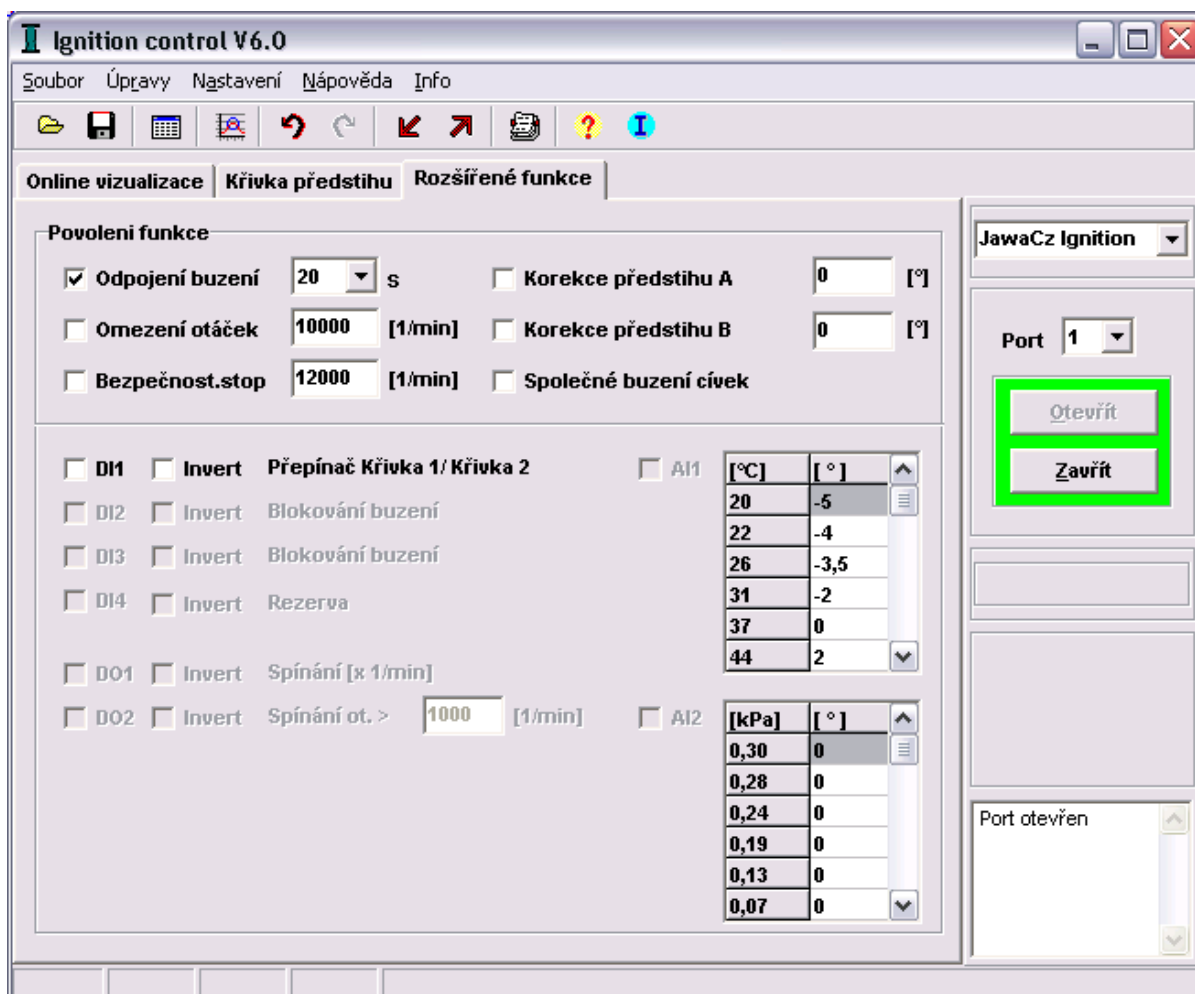
Průběh buzení je možné zadat vlastní modelováním křivky tahem myši nebo zadat tabulkou. Funkce umožňuje nastavit buzení v rozsahu 20 až 95% z doby otáčení. Lze tak snadno kompenzovat zásadní nevýhodu indukčních zapalování a to pokles proudu s růstem otáček. Vhodný průběh přidává buzení pro start a pak prudce klesne na volnoběžné buzení a pak opět roste při zvyšování otáček viz. graf *Předdefinované průběhy buzení cívek*.

Předdefinované průběhy buzení cívek



Rozšířené funkce

Zejména pro zvýšení bezpečnosti provozu a také pro vyšší možnosti při nastavení křivky předstihu zapalování slouží rozšířené funkce. Rozšířené funkce tvoří soubor digitálních vstupů DI1 až DI4, výstupů DO1, DO2 a analogových vstupů AI1 až AI4. Funkce jednotlivých rozšiřujících vstupů a výstupů lze libovolně povolovat a případně také invertovat.



Odpojení buzení 5 až 120s

Povolení automatického vypnutí buzení indukčních cívek po uplynutí nastavené doby 5 až 120s. Toto opatření zamezuje zničení indukčních cívek trvalým budícím proudem.

Omezení otáček 1000 až 25000ot/min

Povolení funkce omezení otáček způsobí pravidelné přerušování buzení indukční cívkou, po překročení zvolené meze otáček.

Bezpečnostní stop 1000 až 28000ot/min

Překročení nastavených otáček způsobí úplné přerušení buzení. Činnost buzení je opět obnovena po zastavení motoru.

Korekce předstihu A a B -15,5 až 15,5°

Poskytuje možnost kompenzace nesymetrie klikového hřídele pro válce A i B.

Společné buzení cívek

Propojuje samostatné buzení cívek na jednotné. Oba výstupy 1A i 1B jsou tak spínány společně. Pro jednoválcové motory je možné připojit na oba výstupy jednu cívku a tak ještě snížit úbytek napětí na výkonových tranzistorech.

DI1 - Přepínání Křivka 1 / Křivka 2

Umožňuje snadné přepínání křivek předstihu kdykoli za běhu motoru. Není-li funkce aktivována je pro řízení vždy použita Křivka 1.

DI2 - Blokování Buzení

Poskytuje okamžitou možnost blokování rozběhu nebo běhu motoru.

DI3 - Blokování Buzení

Poskytuje okamžitou možnost blokování rozběhu nebo běhu motoru.

DI4 - Rezerva

Vstup rezervovaný pro budoucí použití.

DO1 - Spínání [x1/min]

Výstup na otáčkoměr

DO2 - Spínání [1/min]> Zadané otáčky

Výstup spínaný na základě počtu zadaných otáček

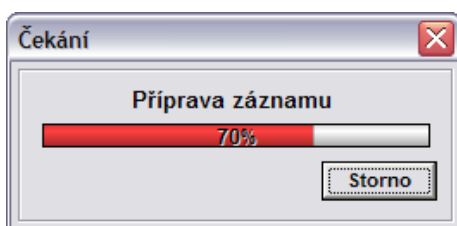
AI1, AI2 – Korekce předstihu

Akcelerační brzda

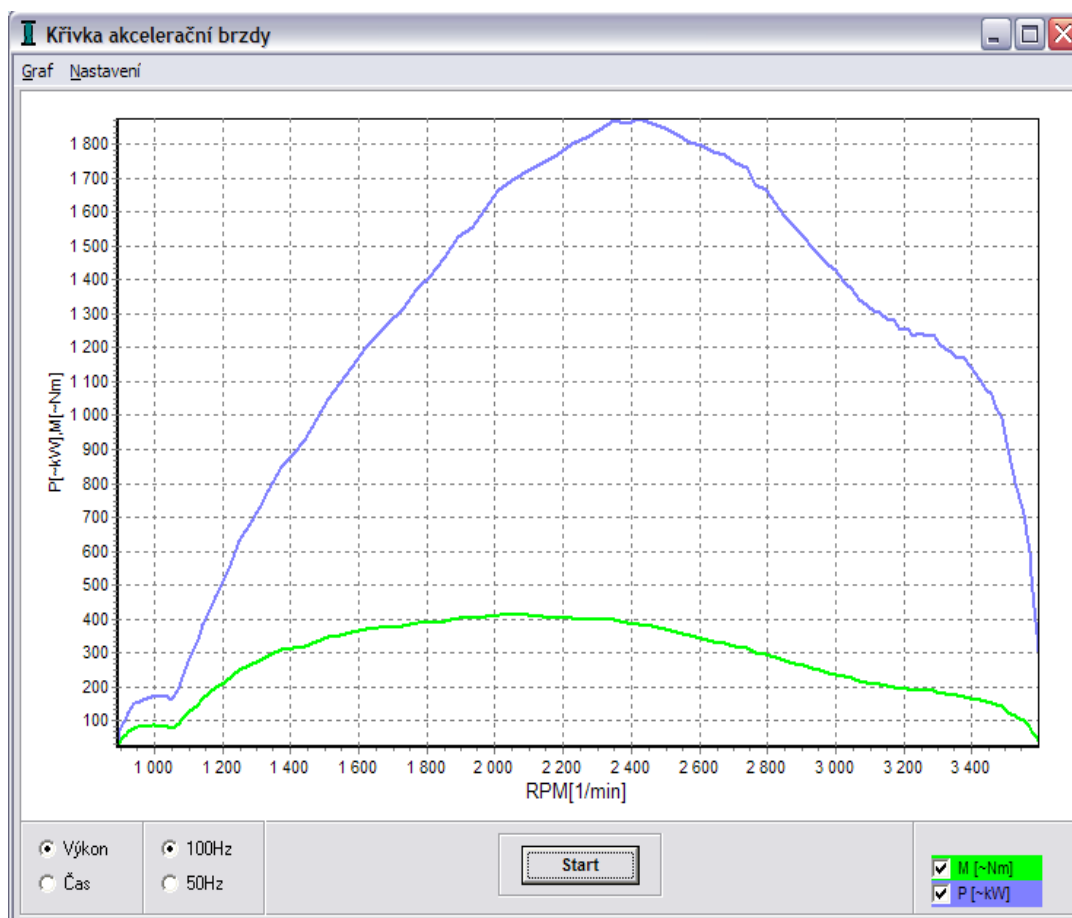
Mezi nové funkce *Online vizualizace* patří *Akcelerační brzda*, která provádí rychlý 5s záznam otáček motoru s následným výpočtem derivace (zrychlení) otáček, která úměrně odpovídá krouticímu momentu motoru.

Průběh měření

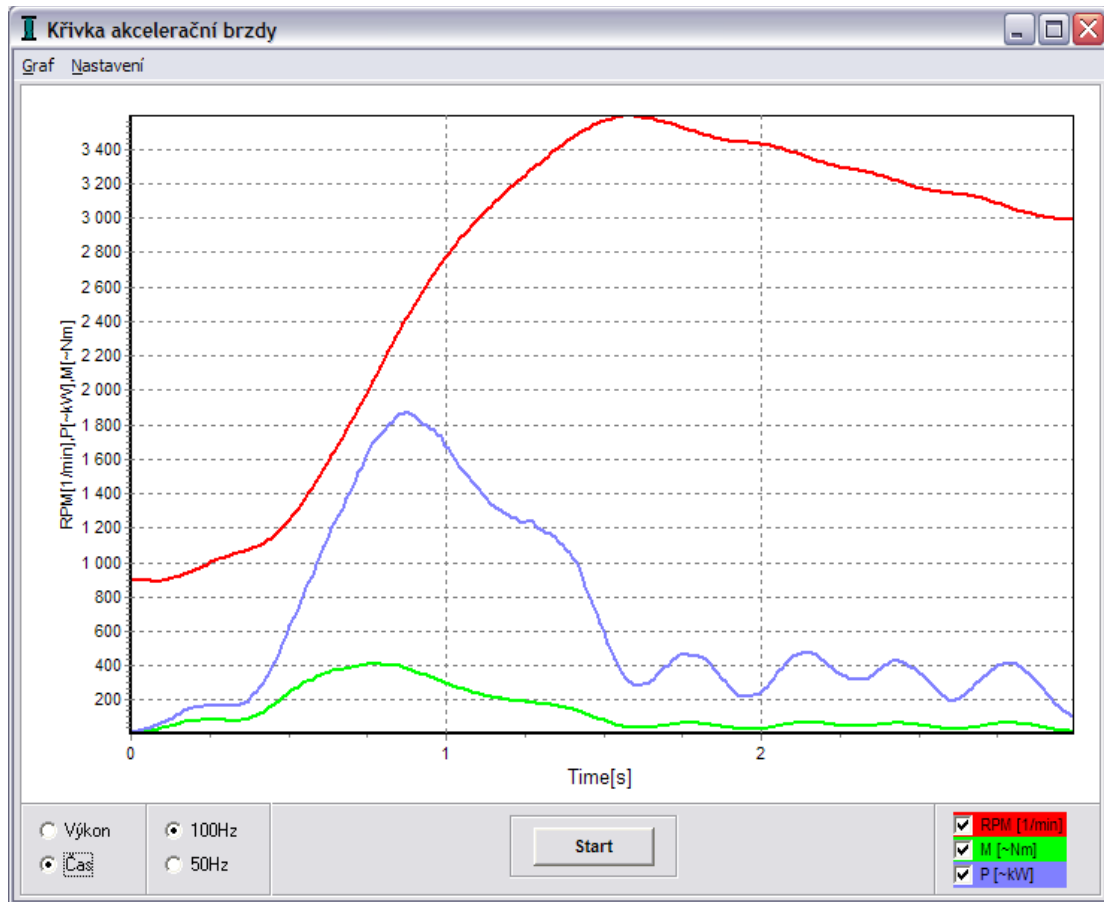
- Před použitím je vhodné zkontrolovat zadání *Omezení otáček* motoru
- Necháme motor běžet na volnoběžné otáčky a připravíme se na jeho zrychlení
- Stiskneme tlačítko start
- Odměření doby 1s do spuštění záznamu



1. Probíhá samotný záznam po dobu 5s
2. Ukončení záznamu a vyčtení naměřených hodnot otáček ze zapalování
3. Zobrazení a přepočítání naměřených hodnot do grafu



Výkon a krouticí moment v závislosti na otáčkách

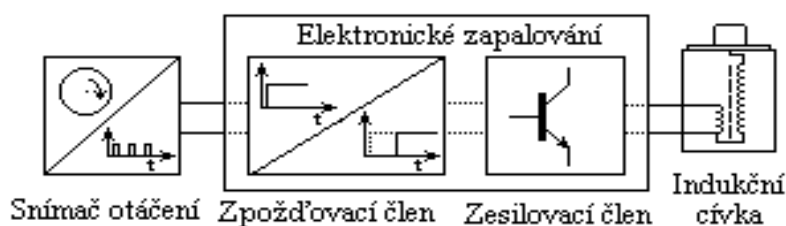


Průběh otáček, výkonu a kroutícího momentu motoru v závislosti na čase.

Dotazy k zapalování Jawa CZ Ignition

1. Jaký je vlastně princip řízení předstihu

- Řízení předstihu je založeno na přesném zpoždění zážehu od prvotního signálu ze snímače otáčení. Při nejvyšších otáčkách nedochází k časovému zpoždování signálu proto je předstih roven nastavenému na snímači a je tedy největší např. 30°. Při nízkých otáčkách je předstih zmenšován vloženým časovým zpožděním. Veškerá časová zpoždění jsou přepočtena ze zadané křivky předstihu.



2. Kterým pólem baterie je počítáno jako se zemnicím?

- Standardně mají typy motocyklů uzemněn pól -. U tohoto zapalování může být zemnicí pól mínus i plus. Pro ukostřený plus je nutné připojit napájení indukční cívky na vývodu 15 z mínusu na plus (připojit na kostru). Mínus pól, který vedl ze spínací skříňky k této cívce pak použít jako mínus pro zapalování.

3. Je ve Vašem výrobku nějaká "předdefinovaná" křivka závislosti předstihu na otáčkách, která by korespondovala s hodnotami dasaženými původním uspořádáním?

- Zapalování obsahuje křivku (základní) pro řízení předstihu zážehu, kterou je možné pomocí PC dále upravit. Zapalování má přímo na desce integrován optický snímač otáčení. Na místo původní hřídele je nutné namontovat stínící plech který po 180° stíní optický snímač a tím rozděljuje jiskry na jednotlivé válce.

4. Jak je zapalování ošetřeno proti prachu, vibracím, teplotě...?

- Zapalování je mechanicky ošetřeno epoxidovým lakem. Veškeré součástky jsou v provedení SMD, které velmi dobře snášejí vibrace, ochranný lak navíc součástky pevně fixuje a absolutně zamezí poškození vlivem vibrací, oleje, vody a prachu.

Novinky a aktuální informace můžete najít na: <http://imfsoft.cz/hardware/produkty/jawa-500-OHC-ignition.asp>